

フジ技研は自動車業界を始めとし、様々な製造現場で必要となる
試作部品・量産部品・治具・検具・その他必要とされるツールを製作しております。

どれだけ品質の良い製品でも必要となるタイミングに間に合わなければ意味がありません。
どれだけ早く製作をしても品質が悪くては使い物になりません。

フジ技研は全てのお客様に「早く・品質の良い製品」を
お届け出来るよう日々研鑽をしております。



Fujigiken Inc.

〒511-0275 三重県いなべ市大安町鍋坂 2262-8
TEL : 0594-78-0200 FAX : 0594-78-0450

〒511-1326 三重県三重郡菰野町杉谷 1645-3
TEL : 0594-78-0200 FAX : 0594-78-0450

Fujigiken Kagoshima Inc.

〒899-8606 鹿児島県曽於市末吉町深川 11111-6
TEL : 0986-28-0505 FAX : 0986-28-0506

Fujigiken (Thailand) Co., Ltd.

79/259 Moo19, Soi Thanasit, Teparak Rd., Bangplee-Yai, Bangplee, Samutprakarn 10540 THAILAND
TEL : 02-174-6533 ~ 4 FAX : 02-174-6528

会社概要

About the Company

会社概要

Fujigiken Inc.



創業 1988年2月(創業31年)
資本金 2,300万円
代表者 佐藤正廣
所在地 本社工場 三重県いなべ市大安町
(敷地面積:31,763㎡ 延床面積:8,714㎡)
菰野工場 三重県三重郡菰野町
(敷地面積:4,037㎡ 延床面積:2,120㎡)
菰野第二工場 三重県三重郡菰野町
(敷地面積:4,986㎡ 延床面積:1,245㎡)

従業員数 147名
年商 24億円(第32期実績)
主要業務 試作品設計製作/金属部品金型製作/自動車用検具治具設計製作/専用機設計製作/自動車用部品製造/コンピューターシステム開発

Fujigiken Kagoshima Inc.



創業 1999年4月(創業20年)
資本金 3,000万円
代表者 鏡谷有紀
所在地 鹿児島県曽於市末吉町
(敷地面積:16,732㎡ 延床面積:2,601㎡)

従業員数 47名
年商 4.8億円(第21期実績)
主要業務 自動車用検具治具設計製作 部品機械加工

沿革

1988年	2月	有限会社フジ技研として創業
1993年	4月	株式会社フジ技研に組織変更
1993年	10月	資本金2,300万円に増資
1994年	5月	三重県三重郡菰野町に移転
2003年	9月	本社工場を増設
2005年	5月	菰野町尾高に第二工場新設
2006年	11月	いなべ市大安町に第三工場新設
2009年	4月	ISO 9001:2000認証取得
2011年	8月	タイに現地法人設立
2012年	1月	タイ工場操業開始
2012年	9月	タイにテクニカル・センター開設
2013年	12月	インドネシアに現地法人設立
2015年	4月	関東営業所新設
2016年	2月	いなべ市に新本社工場新設
2016年	3月	いなべ市に新第二工場新設
2017年	3月	いなべ市に新プレス工場新設
2019年	7月	いなべ市に新立合/出荷工場新設
2020年	10月	菰野町に量産用物流倉庫工場新設

Fujigiken (Thailand) Co., Ltd.



創業 2012年1月
代表者 平野博史
資本金 1,000万バーツ(3,200万円)
所在地 バンブリ工場 サムットプラカーン県
(敷地面積:1,700㎡ 延床面積:930㎡)

従業員数 46名(日本人:1名)
年商 2億円
主要業務 自動車用検具・治具設計製作/試作部品設計製作/金属部品金型設計製作/自動車用部品製造/各種ラック設計製作

弊社の特徴

Features of our company

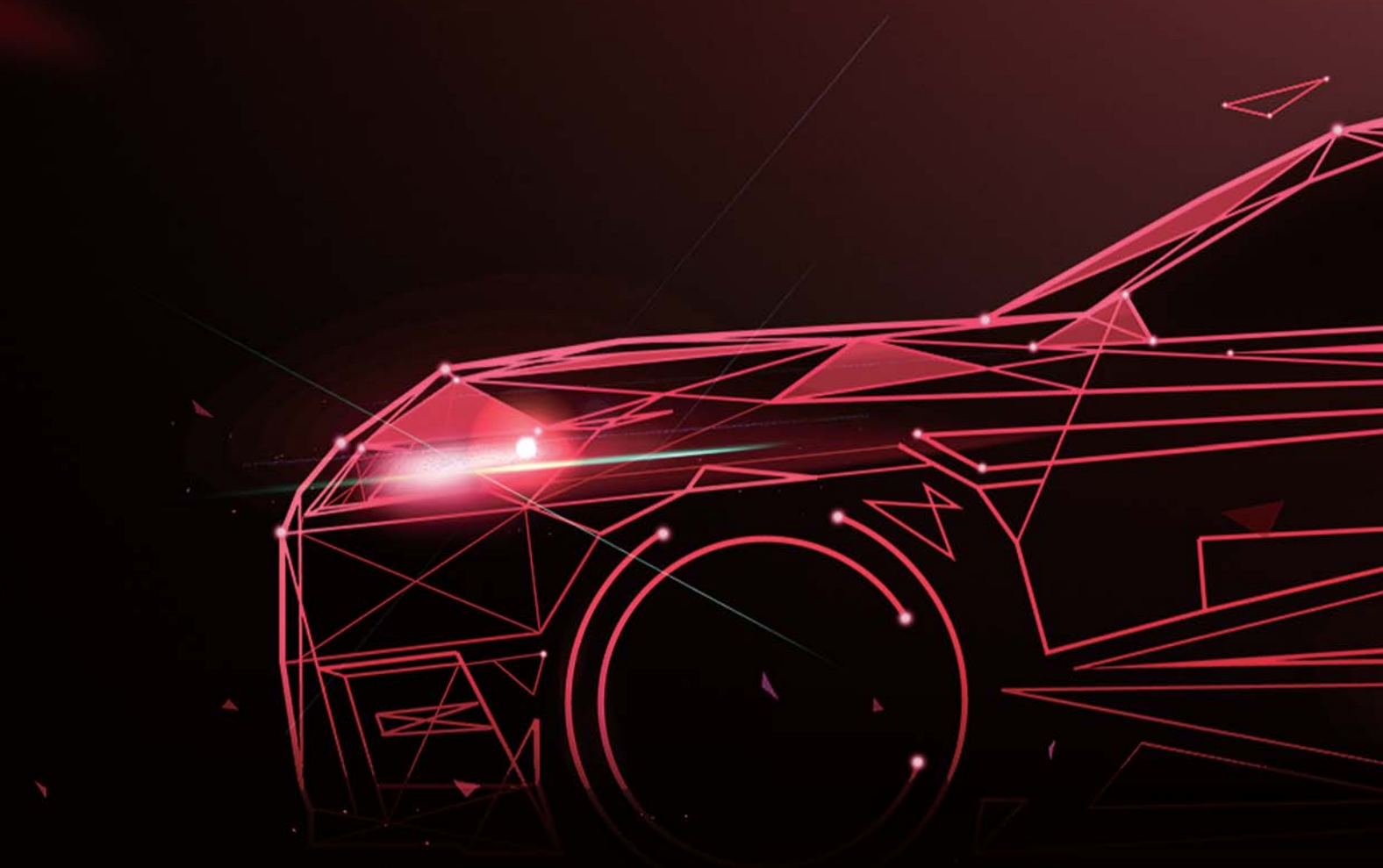


フジ技研のプライド

フジ技研は一時のお手伝いだけでお客様との関係を終わらせません。

フジ技研は人財、設備、経験を生かし単なる試作メーカーにならないようお客様のトータルサポートをさせて頂いております。

お客様が少しでも競合他社に対し優位に立てるよう、全力で対応致します。



ALWAYS WE ARE WONDERING HOW WE CAN RESOLVE

考えることをやめない企業

この仕事に携わっていると保有設備によって、対応できる内容が左右されることがあります。フジ技研では数ある競合他社の中からせっかくご相談を頂いたお客様に [NO] と言わないよう常に最新設備導入を続けております。社内に設備担当者もおり製品作りに適した設備造りにも力を入れております。また近年では金型保管や設備保管により「場所確保」にお困りになるお客様が多く見受けられます。そのような声にも対応が出来るように年々工場敷地も拡張しております。お客様のどのような相談に対しても「どうしたら対応ができるのか」を常に考える会社がフジ技研です。

弊社の特徴

Features of our company



弊社の強みと体制

設計から組立検査完了まで ALL フジ技研で対応します。

ALL Fujigiken

オールフジ技研

お客様にとって部品や内容毎に協力メーカーへ仕事を分配することは大きな手間ではないでしょうか。金型はこのメーカー、検査治具はこのメーカー、製品はこのメーカーだから材料は・・・etc

無駄に時間を費やすだけでなく、コスト UP や品質 DOWN にも繋がる問題です。

フジ技研では社内に豊富な設計者と多種多様な最新設備を保有しており「これ作って!」と資料を頂くだけで、

満足いく製品をお手元に届けることが出来ます。

調達・購買ご担当者様なら誰しもが経験する困りごとを解決します。



PROTO TYPE→MASS PRODUCT

フジ技研はお客様の検討開始段階から製品製作に携わせて頂きます。

培った技術にて、試作から量産終了まで一貫した生産が可能となりました。

試作に必要な金型・治具は勿論、量産で使用する本型・本治具・検査治具・ライン製作まで対応しております。

社内に大型の自動ラックも設置しておりますので長期にわたるツール管理も問題御座いません。

フジ技研は試作で得た技術・情報を生かし量産に役立てます。



試作から補給まで ALL ステージに対応
検討→試作→量産→補給 (サービスパーツ)→生産終了まで

弊社の特徴

Features of our company



各拠点をネットワーク化し、
スピーディーかつスマートにお客様のニーズに対応

GLOBAL SUPPORT
グローバルサポート

三重・鹿児島・タイ、各拠点をリアルタイムに管理し負荷分散・工数削減を目指します。各拠点の得意分野を生かすことで、コスト・納期ともにお客様へ協力させて頂きます。頻繁に発生する納品後の設計変更もスピーディーかつスムーズに対応させて頂致します。各拠点からスペシャリストがお客様をフォローします。

内製化によって個別の要望・依頼内容に徹底対応

総合製造体制によりお客様のあらゆるご要望に対応致します。
製品製作を内製で一貫して行い納期短縮、品質管理を実現。
3次元データを活用し設計から組立までの工程を内製化。
常に新しい技術に取り組み IOT を活用することで充実した設備技術からモノづくりに対する提案・情報提供も致します。

Q ——— 必要十分な製品精度が管理できる
C ——— 要望コストの相談ができる
D ——— 納期が短くなる
QCD — 協力会社の管理工数が発生しない

内製化のメリットは自社内で全ての工程を管理出来ることです。協力会社の管理が発生しないことにより外注費を抑えたと共に、納期を大幅に短くすることが可能です。

弊社の特徴

Features of our company



製品クオリティへのプライド
お客様が満足される以上の製品をお届けします

Right Way to Inspection

多様な製品に適した検査

ありがたいことにフジ技研は多種多様な製品製作依頼を頂きます。指先ほどの細かな部品や身長を超えるような部品まで種類は数えきれません。製品にはそれぞれ適した検査方法・検査機具が必要となります。誤った検査を行うと製品に必要とされる精度が保証されず使い物になりません。お客様をお待たせし迷惑をかけないよう、製品に適した検査を行い出荷致します。

例：通常寸法測定・三次元測定・カラスキャン測定・硬さ / 粗さ測定・非破壊測定など

3次元データの活用による品質保障・合理的生産

高精度品質保証

迅速・合理的生産

信頼できるパートナーとして高い技術を磨き続けます。

フジ技研はお客様がお困りになった際「フジ技研なら何とかしてくれる」と思って頂けるような会社を目指しております。数ある競合他社の中からフジ技研を選んで頂けるよう社員全員がプライドを持って対応致します。内製化を進めどこよりも早く良い製品をお届けできる企業を目指しています。

取組み

Efforts



量産補給部品の取組み

フジ技研は開発試作品以外に各種補給、各種量産にも対応

Problems

こんなことで悩まれていませんか？

新機種の立ち上げ時に既設（旧）機種と切替えをする場所がない…

生産数の少ない製品があり大量生産用設備コストでは対応できない…

量産終了した保有設備、部品等の保管場所に工場の場所を占有している・倉庫を借りている…

生産数の少ない製品の為に工場を占有できない…

それらの問題をフジ技研が解決します

治具・金型・部品の保管をお客様が倉庫を借りる代わりに弊社がお預かり

新規量産スペースの確保

量産が終了した製品の治具・金具・部品を弊社で保管することでお客様の工場の生産スペースの確保に繋がります。

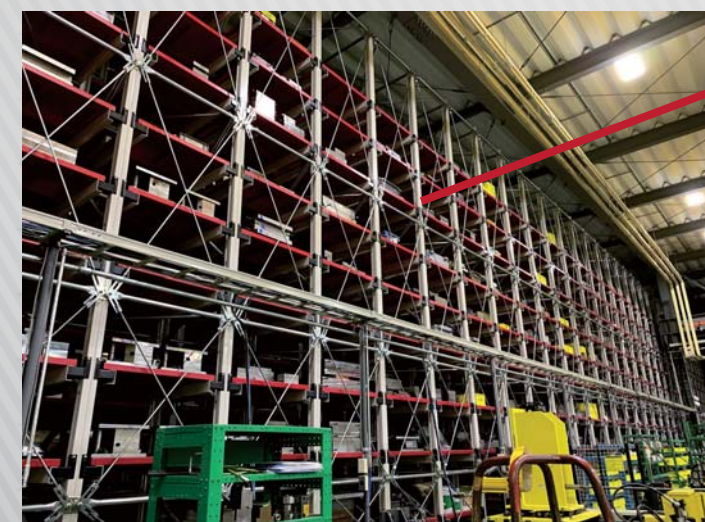
各種補給・生産への対応

型・治具・部品をお預かりしますが型の廃棄をした部品が不足してもすぐに簡易金型や治具を製作して対応致します。
金型・治具・図面・CAD データが無い場合でも少ない情報から製作・対応可能お客様の管理工数が削減になります。

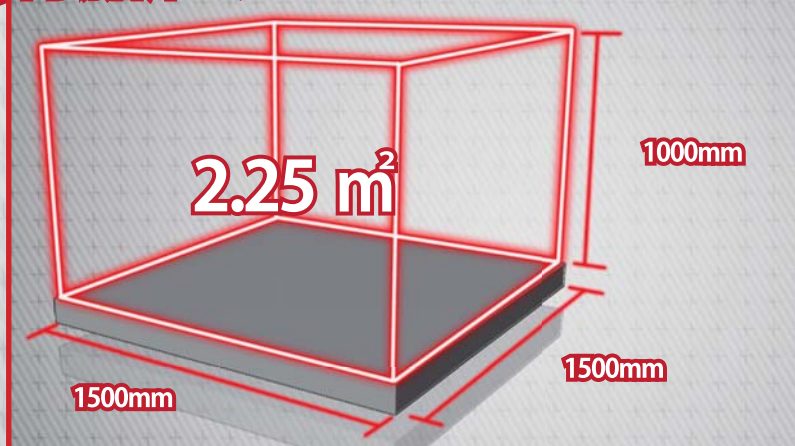
オーダーから生産までの対応が早い

最新の少量生産用設備が揃っています。

⇒短納期での対応が可能です。



自動倉庫パレット



取組み

Efforts



補給と量産

不定期補給 / 定期補給 / ロット生産

不定期補給

毎年オーダーが無く不定期にオーダーがある

ロット生産

12 回未満 / 年・・・毎月のオーダーが無いが生産計画がある

定期補給

数回 / 年・・・年 1 回は必ずオーダーがある

少量生産 / 中量生産 / 大量生産

個数と距離に応じた受注量産体制

大量生産

1000以上/月

いなべ工場から直線で半径20km以内
下道で1時間以内

中量生産

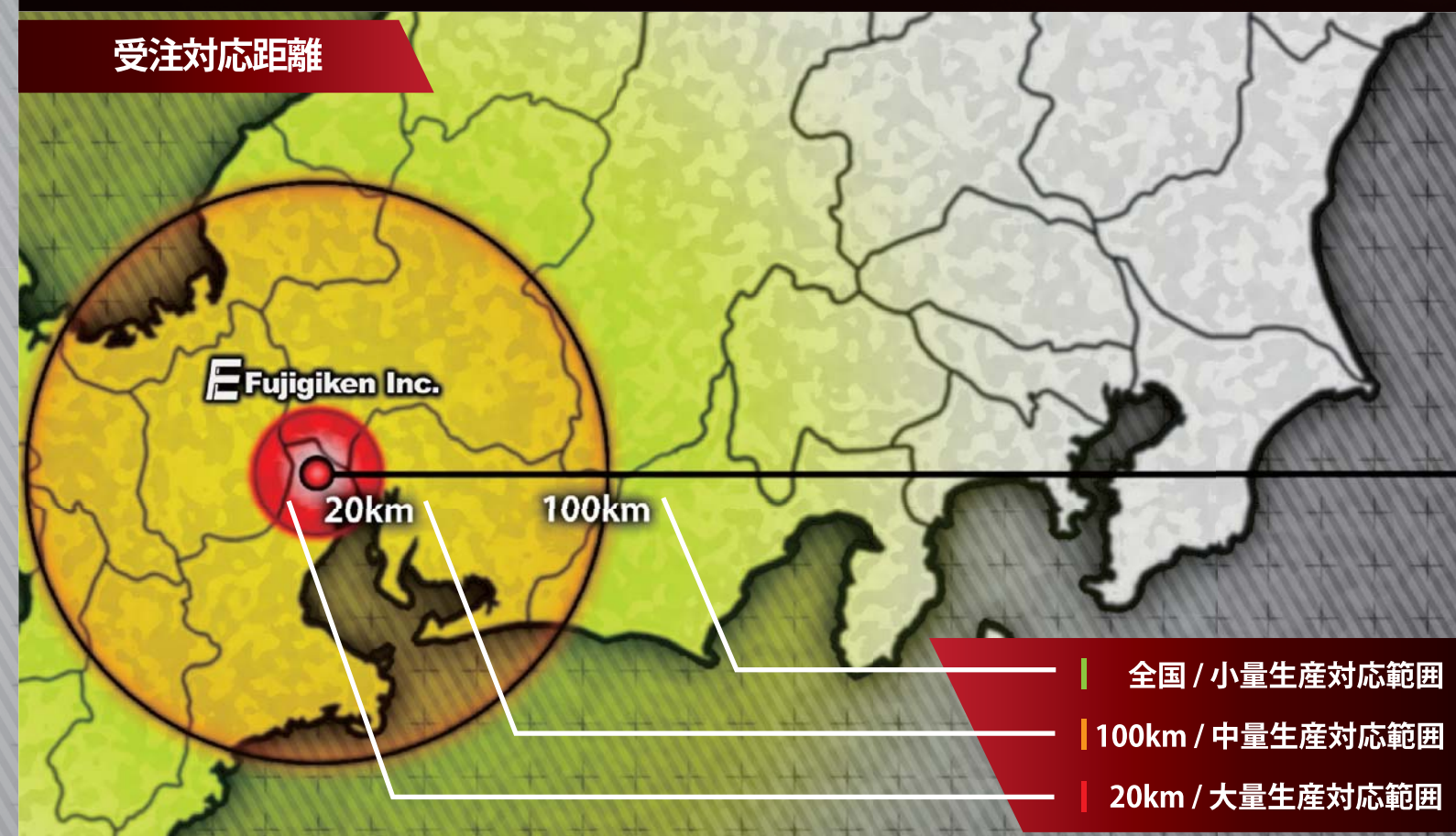
100以上1000未満/月

いなべ工場から直線で半径100km以内
2時間以内

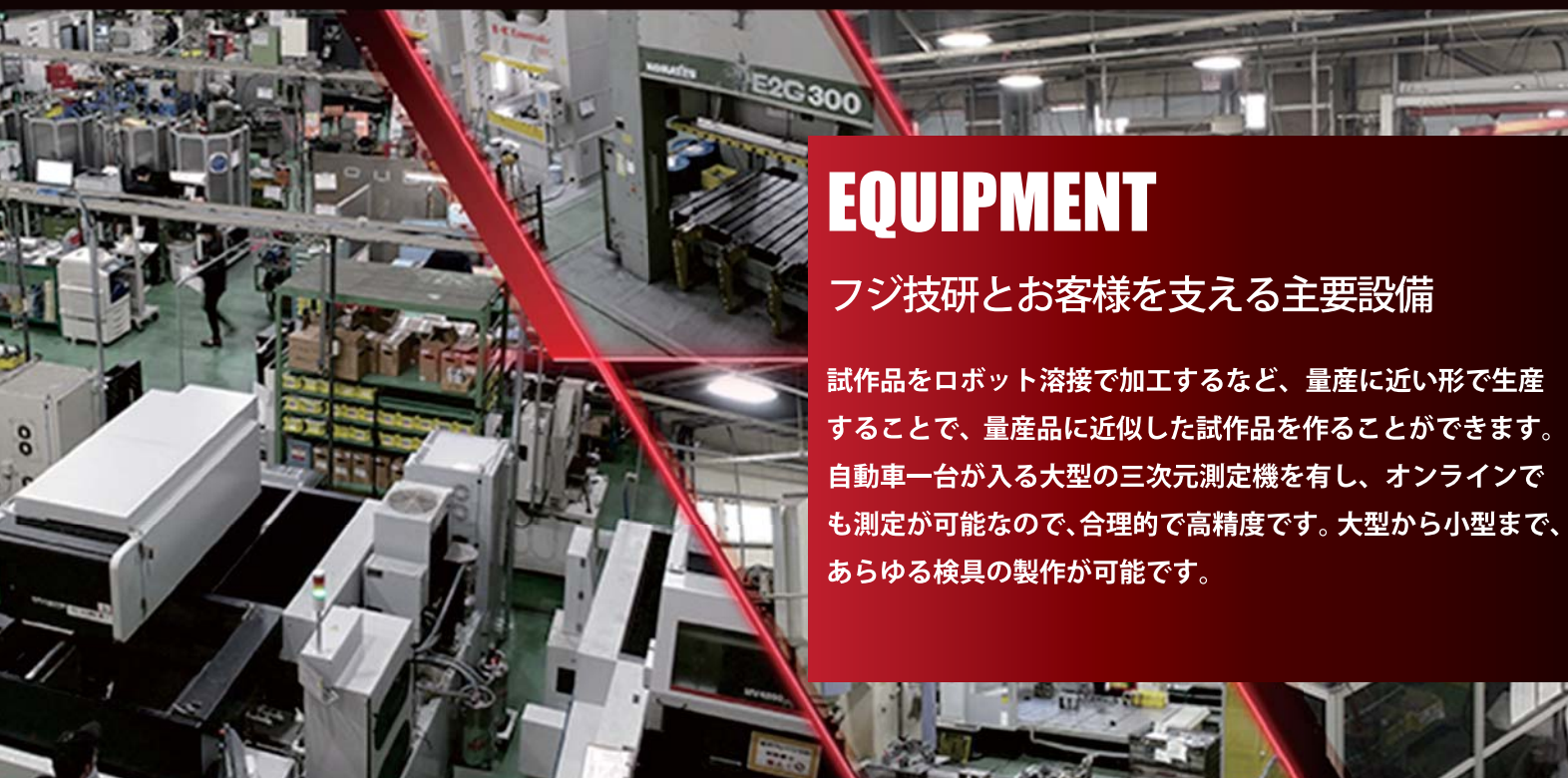
少量生産 100未満/月

どの距離でも対応

受注対応距離



設備へのこだわり



EQUIPMENT

フジ技研とお客様を支える主要設備

試作品をロボット溶接で加工するなど、量産に近い形で生産することで、量産品に近似した試作品を作ることができます。自動車一台が入る大型の三次元測定機を有し、オンラインでも測定が可能なので、合理的で高精度です。大型から小型まで、あらゆる検具の製作が可能です。

フジ技研は、最先端・幅広い設備で様々な加工を行う事が出来ます。お客様の技術開発を支援させていただいております。実績のない加工につきましてもまず一度ご相談ください。

設備紹介



門型 5 軸加工機

製造元 : オークマ
型式 : MCR-BII 30x50
テーパー : 50 番
加工範囲 : 2000×3000×5000mm
特徴 : 5 軸高速加工機



縦型同時 5 軸加工機

製造元 : DMG 森精機
型式 : DMU 95 monoBLOCK
テーパー : HSK63
加工範囲 : 950×850×650mm
特徴 : 同時 5 軸



複合加工機

製造元 : オークマ
型式 : MULTUS B300 II
加工範囲 : φ630 L900
特徴 : 同時 5 軸 対向主軸



NC 形彫放電加工機

製造元 : 三菱電気
型式 : EX22+FP35E
加工範囲 : 350×400×500mm
特徴 : 浸漬形 電極重さ 100kg



ファイバー 3 次元レーザー加工機

製造元 : 三菱電気
型式 : ML3122VZ20(特)
対象ワーク : 2500x1600x550mm
特徴 : 4kW ファイバーレーザー



ワイヤーカット放電加工機

製造元 : 三菱電気
型式 : MV4800R
加工範囲 : 1250×1020×305mm
特徴 : 浸漬形 電極重さ 100kg



3 次元レーザー加工機

製造元 : 三菱電気
型式 : ML3122VZ20-40CF-R
対象ワーク : 2500x1600x550mm
特徴 : 4kW レーザー溶接可



CNC3 次元測定機

製造元 : ミットヨ
型式 : CRT-A305020
測定範囲 : 2005×3005×6005mm



ポータブル3次元測定アーム

製造元 : FARO
型式 : ES 9ft
測定範囲 : 9ft(2.7m)
特徴 : レーザースキャナー付



カメラ式非接触測定機

製造元 : HEXAGON
型式 : BLAZE 600M
特徴 : 移動式ブルーライト測定



パイプベンダー

製造元 : オプトン
型式 : UD-H-80-4-R-BS5-PS-3000-S3M-MD
特徴 : 80型ハイパーベンダー 0.75D まで曲げ可能



パイプベンダー

製造元 : オプトン
型式 : ECO-SW-T-28
特徴 : 28型スイッチベンダー



大型油圧プレス

製造元 : 川崎油工
型式 : DPD-2000
特徴 : 油圧 2000t プレス + 油圧ダイクッション



ホットプレス用加熱炉

製造元 : ノリタケカンパニーリミテド
型式 : HS-R1ANZ-2000NT
材料サイズ : 1900×2100
特徴 : Znメッキ / Alメッキ / カーボンも加熱可能



ツイン溶接ロボット設備

製造元 : 安川電機
型式 : MA1900
特徴 : 左右同時溶接により溶接歪み低減



レーザー溶接ロボット設備

製造元 : トルンプ
型式 : TruDisk6001
特徴 : リモートトーチ / ダイレクトトーチ / 最大出力 6kW



量産用スポットロボット設備

製造元 : 安川電機
型式 : SP210/GP225
特徴 : KEYENCE 画像解析システム付



ツインスポット溶接ロボット設備

製造元 : 安川電機
型式 : MS210
特徴 : アンダーボディサイズまで対応



ヘミングロボット設備

製造元 : トライエンジニアリング
型式 : S-RHS-250B-Y
特徴 : テーブルサイズ 2000×2000



量産用カシメロボット設備

製造元 : 川崎重工
型式 : RS050
特徴 : KEYENCE 画像解析システム付